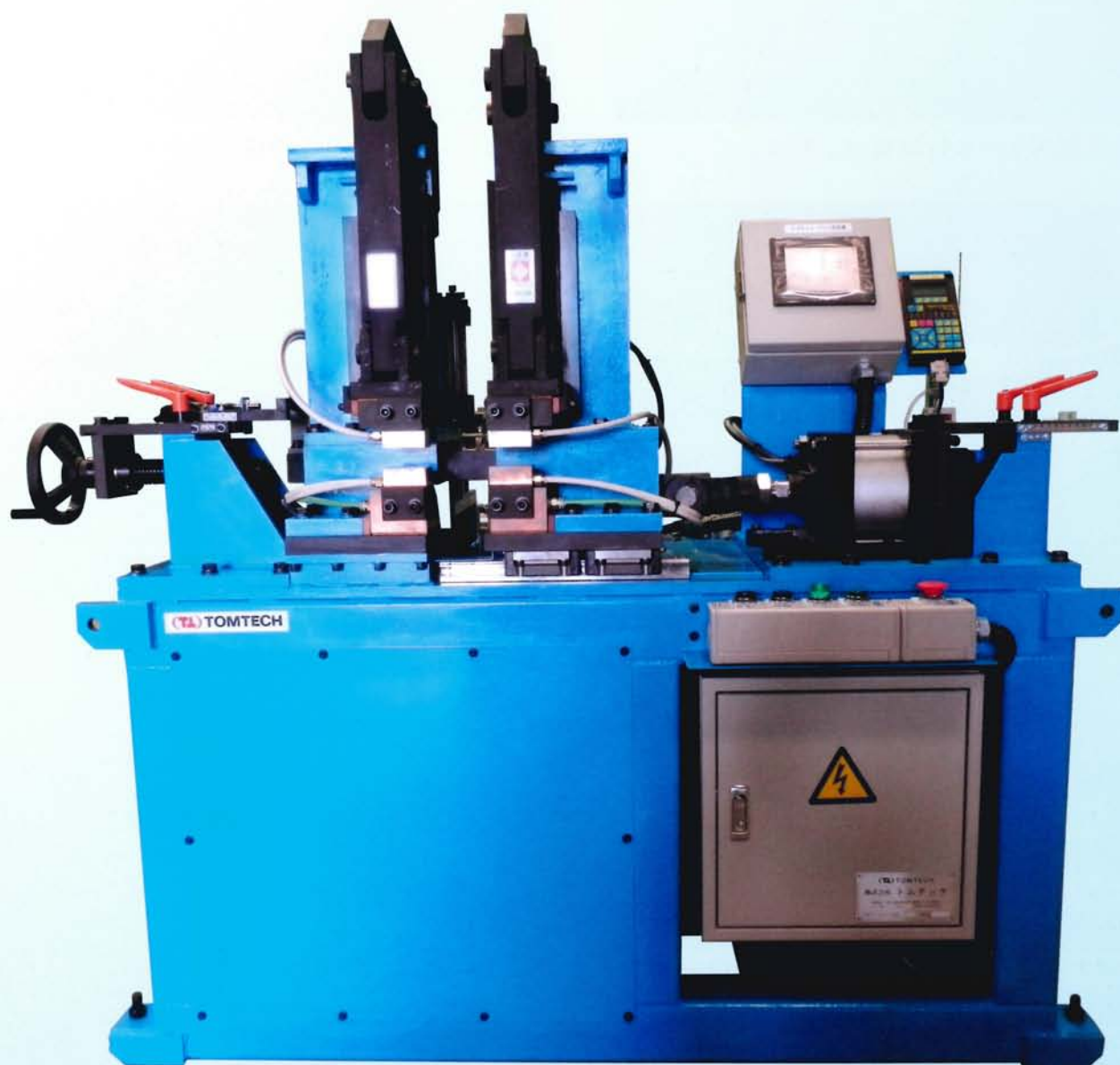


# アップセットバット溶接機

TH-B100-D16



**D10, D13, D16**

**POINT 1** 異形棒、高強度鉄筋溶接対応

**POINT 2** パターン別溶接条件登録可能

**POINT 3** 簡単デジタル制御加圧設定

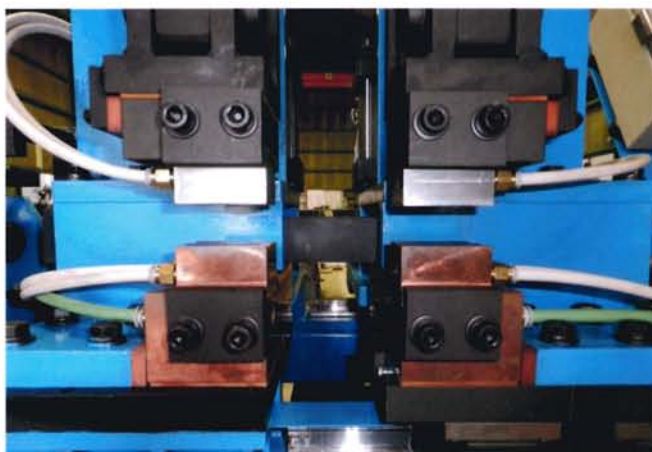




▲電極間隔スケール付調整ハンドル



▲押し込み量スケール付調整ハンドル



▲水冷式クロム銅V溝付角型電極



▲タッチパネル操作盤／溶接条件設定器

▼仕様

溶接鉄筋材質	SD295A,SD345,高強度材
溶接鉄筋径	D10,D13,D16
左右電極間隔調整範囲	10~100mm
加圧側電極押し込み量	0~50mm
溶接用マルチトランス定格容量	90or100KVA/200V50or60Hz
(※1)溶接制御タイマコンタクタ	交流式定電流デジタル制御
エア加圧力制御方式	電空レギュレータ低圧~高圧4条件登録可
溶接電流	3000~12000A
エアコンプレッサ電源容量	ペビコン1,5kw/200V三相
冷却水循環チラー電源容量	2KVA/200V三相
(※2)溶接電源漏電ブレーカ容量	200~250A/200V単相

備考:(※1)(※2)溶接制御タイマコンタクタを交流インバータ制御装置に変更の場合、溶接電源漏電ブレーカは150A/200V三相に低減する事ができます。  
また、溶接電源を400V仕様に変更の場合ブレーカ容量は更に低減できます。

**(TL) TOMTECH**

**株式会社トムテック**

[本社・工場]

〒486-0817 愛知県春日井市東野町 7-2-5  
TEL 0568-56-6448 / FAX 0568-56-8284  
E-Mail tojo@tom-tech.net  
URL www.tom-tech.net

代理店